

Selezione del prodotto adatto al lavoro

Per essere sicuri di scegliere il nastro 3M ideale o altri prodotti autoadesivi per la vostra particolare applicazione, dovete considerare diversi fattori:

- Materiale del supporto
- Tipo di adesivo
- Tempo di applicazione e temperatura
- Caratteristiche della superficie (es. rugosità, energia superficiale, conformazione, ecc.)
- Condizioni finali di utilizzo (es. temperatura, esposizione agli UV, abrasione, ecc.)

Le informazioni incluse in queste due pagine integrano quei fattori che vi aiutano a ridurre la vostra selezione ad un numero minimo di prodotti per una valutazione più approfondita.

Supporti 3M

In molte applicazioni, i supporti 3M aggiungono una seconda superficie che modifica il modo in cui la superficie sottostante reagisce all'ambiente.

Per ottimizzare quella relazione, i supporti 3M offrono una vasta scelta di caratteristiche in termini di prestazioni e di maneggevolezza.

Supporti	Caratteristiche
Carta	
Crespata	Conformabile, facile da strappare
Liscia	Robusto, liscio, ottimo per linee dritte di mascheratura
Kraft	Robusto, alcune versioni sono macerabili
Tessuto non tessuto	Sottile, poroso, permette la penetrazione dell'adesivo nel supporto
Plastica	
Poliestere	Sottile ma robusto, resistente ai chimici e alle alte temperature
Polipropilene	Resiste a quasi tutti i solventi, conformabile, resiste allo strappo
Polietilene	Conformabile, si allunga facilmente, resiste a chimici, acidi e umidità; economico
Polietilene/ Polipropilene copolimero	Conformabile, resiste a chimici, acidi e umidità
Polietilene UHMW	Elevata resistenza all'abrasione, basso coefficiente di attrito, superficie antiaderente facile da pulire
Polivinilcloruro (vinile)	Conformabile, resistente all'abrasione e a molti aggressivi chimici
Poliimmide (es. Kapton®)	Resiste alle alte temperature, eccellente stabilità dimensionale, buone proprietà isolanti
Poliammide (Nylon)	Elevata resistenza a temperatura, elevata robustezza, buona resistenza chimica ma può assorbire umidità
Politetrafluoroetilene (PTFE)	Basso coefficiente di attrito, eccellente resistenza alle alte temperature e ai chimici, proprietà di antiaderenza
Polivinilalcol (PVA)	Idrosolubile, resistente ai solventi organici e alle alte temperature
Poliuretano	Resistente all'abrasione e ai graffi, resistente agli urti e alla perforazione, resistente alla corrosione e ai raggi UV
Polivinilfluoruro (es. Tedlar®)	Eccellente resistenza in ambiente esterno, eccellente resistenza nel tempo ai raggi UV, sottile e robusto
Tessuto	
Cotone	Robusto ma facile da strappare manualmente, morbido e adattabile
Fibra di vetro	Robusto, resistente alle alte temperature e alla fiamma
Rivestito in polietilene	Robusto ma strappabile manualmente, resistente all'abrasione, resistente all'acqua, conformabile
Tessuto non tessuto	
Fibra	Permeabile all'aria, sufficientemente robusto per resistere all'espansione di schiume
Metallo	
Alluminio	Riflette calore e luce, resiste a umidità e chimici, resiste alla fiamma, resiste in ambiente esterno, conformabile
Piombo	Elettricamente conduttivo, resiste agli acidi, molto conformabile, barriera ai raggi X
Gomma	
Neoprene	Resistente all'abrasione, fustellabile
Abbinamenti (Laminati)	
Carta/polietilene	Resiste ai chimici e all'ambiente esterno, strappabile manualmente, resiste all'allungamento
Poliestere metallizzato	Riflettente, decorativo
Fibra di vetro/PTFE	Resistenza alle alte temperature, molto robusto
Fibra di vetro/alluminio	Resistenza molto elevata alle alte temperature, molto robusto
Tessuto non tessuto/alluminio	Elevata resistenza alle alte e basse temperature

